

Granulateur et séparateur Aquareka 15

L'installation complète pour récupération de non ferreux avec haute précision de séparation au mouillé.

Transformation de pratiquement tous les types de câbles

L'Aquareka 15 permet granuler quasiment tous les types de câbles en cuivre. Ceci grâce à la mise en œuvre d'un tamis de triage au mouillé et garantie une récupération de métal de presque 100 %, même pour les torons et la poudre de cuivre. La technique classique de séparation par air occasionne énormément de perte, car beaucoup de particules de métaux légers se retrouvent dans le réceptacle pour plastique. La grande efficacité du processus de granulation et la possibilité de traiter pratiquement tous les types de câbles offre une grande valeur ajoutée pour une durée d'amortissement minimale.

Les câbles graisseux sont de surcroît difficiles à traiter et engendrent des coûts de maintenance élevée.

Des composants à grande puissance de rendement dans un espace réduit.

Les composants principaux sont:

- Plaque de support avec glissière pour chariot élévateur.
- Granulateur/broyeur.
- Ventilateur radial et système d'alimentation pneumatique par cyclonage
- Table de séparation au mouillé



Détails des composants et fonctionnement

Broyeur

Le broyeur est alimenté par le bac d'alimentation. Des lamelles en caoutchouc protègent des projections de granulés et de toute intrusion non conforme dans le bac d'alimentation. Pour faciliter le traitement, les câbles doivent être pré-sectionnés en longueur de 400 à 800 mm et roulés en fagot de maximum 300 mm de diamètre.

Système d'alimentation pneumatique

Un ventilateur radial aspire le matériel broyé hors du moulin et le renvoi directement par cyclonage vers le plan de séparation au mouillé.

Séparation au mouillé

La séparation des parties métalliques, de celles non métalliques s'effectue selon le principe de densimétrie grâce à des buses appliquées sur le plan de séparation au mouillé.

Tandis que les pièces métalliques sont dirigées vers le haut, les parties en plastiques le sont vers le bas. Ce qui garantit une séparation des éléments métalliques à cent pour cent indépendamment de leur structure. Ainsi, les torons de cuivre sont aussi bien pris en compte que les particules de cuivre. Le teneur en cuivre dans le plastique doit être après triage inférieur à 1 %. L'alimentation en eau s'effectue par circuit.

TRIDEMAT

Tridemat est un nom commercial de la société Linkindus
enregistré au RCS BOURG EN BRESSE 522 099 647
Documents et photos non-contractuels

Tél : +33(0)4 69 66 58 26

Fax : +33(0)4 69 96 72 89

Votre interlocuteur commercial : David PECH

Données techniques

Cycle jusqu'à 250 kg/h, selon type de câble
Poids environ. 2500 kg

Broyeur G 300/400

Puissance 15 kW
Compte tour rotor ~ 900 rpm
Diamètre Rotor 300 mm
Largeur de débit 400 mm
Nombre ciseaux rotatifs 3 pièces
Nombre de ciseaux statiques 2 pièces
Puissance de tamisage 3 mm / 5 mm diamètre de l'orifice, au choix selon type de câble
Caisson anti-bruit en option

Plan de séparation au mouillé

Propulsion 0,37 kW
Ventilateur 2,2 kW

Dispositif d'alimentation pneumatique

Puissance 5,5 kW
Puissance volumétrique 0,5 m³ / s
Compte tour 2.870 rpm

Condition d'installation: A l'abri, sol plat, espace de 10m², minimum 3 m de la hauteur de lumière, prise électrique avec sécurité 64 A
Installation d'un conduit de décharge exigible.

Délai de livraison: environ 12 semaines à partir de l'accord technique définitif et de la création du projet.

Garantie: 12 mois ou 2000 heures d'activités sur matériel et composants, sauf pièces d'usage.

La machine répond aux exigences de conformité européenne en matière de sécurité.

Le cas échéant, nous vous présenterons une offre de prix sans engagement .

TRIDEMAT

*Tridemat est un nom commercial de la société Linkindus
enregistré au RCS BOURG EN BRESSE 522 099 647
Documents et photos non-contractuels*

Tél : +33(0)4 69 66 58 26

Fax : +33(0)4 69 96 72 89

Votre interlocuteur commercial : David PECH